KWAS SZCZAWIOWY CZYSTY Z MAGAZYNU
WĘGLAN SODOWY KRYSTALICZNY TECHNICZNY Z MAGAZYNU
KWAS AZOTOWY 65% CZ.D.A. Z MAGAZYNU
WODA UTLENIONA 30% CZ.D.A. Z MAGAZYNU
TRÓJ-N-BUTYLOFOSFORAN CZYSTY Z MAGAZYNU
IZOOKTAN CZYSTY ZE STOKAŻU
WODA TECHNOLOGICZNA
KWAS AZOTOWY 63% TECHNICZNY ZE STOKAŻU
KONCENTRAT WODOROTLENKOWY
WODA OBIEGOWA
PRÓŻNIA 0,8 ata
do ap. F 68
POWIETRZE SPRĘŻONE 3 ata
do ap. F6, A26
PARA WODNA 5 ata
KONDENSAT PAROWY
WODA OBIEGOWA
RAFINAT PRZEMYTY
ŚCIEKI - FAZA WODNA Z OCZYSZCZ. ROZPUSZCZALN.
ŚCIEKI - R-R KWASU AZOTOWEGO I SZCZAWIOWEGO
AZOT Z BUTLI
TLENEK CEROWY - CeO_2
PLACEK NIEPRZEREAGOWANYCH WODOROTLENKÓW I KRZEMIONKI
C74
H87
H88
N89
H90
H91
P71
SCHEMAT TECHNOLOGICZNO-POMIAROWY INSTALACJI OTRZYMYWANIA CeO_2.
ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY POLITECHNIKI WROCŁAWSKIEJ „HYDRO-MECH" KOWARY
Konstruował mgr inż. A. SZCZYTOWSKI
Rysował mgr inż. A. SZCZYTOWSKI
Sprawdził mgr inż. B. TOMYS
Zatwierdził mgr inż. M. KUBAN
Kreślił St. KOLASA
Podziałka
Nr rys
5